



Arena 302

■ Especificaciones técnicas

› Estructura

- De tubo y chapa de acero, soldaduras al arco con hilo continuo.

› Pintura

- Interior: Poliéster en polvo electrostático.
- Exterior: Poliéster en polvo electrostático (con recubrimiento electrolítico).
- Espesor de pintura:
 - Interior: 70-80 micras.
 - Exterior: 90-100 micras.
- Adherencia por retícula según UNE-EN ISO 2409 : 100%.

› Polipropileno

- Material:
 - Para interior: Polipropileno Copolímero IF-727.
 - Para exterior: Polipropileno Copolímero IF-728 con aditivos estabilizantes de color ante la acción de los rayos U.V.
- Resistencia a la tracción según ISO 527-2: 26 Mpa.
- Módulo de elasticidad según ISO 527-2: 1250 Mpa.

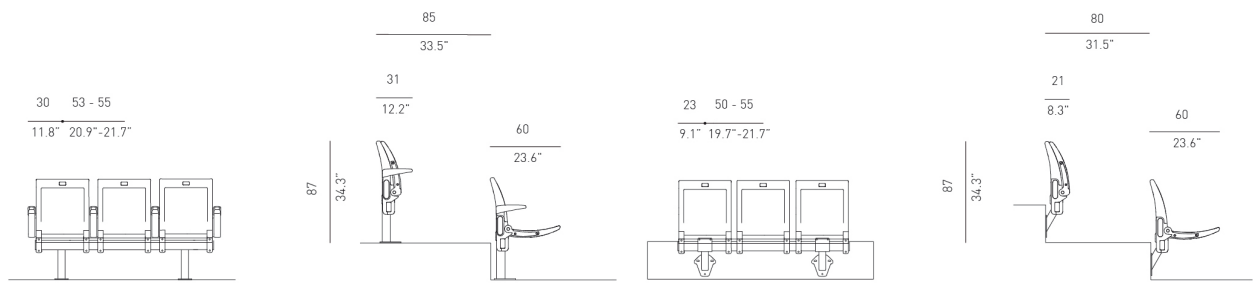
› Resistencia al fuego

- BS 5852. Clause 12. Fuentes de ignición 0, 1 y 5. (con tejido homologado).
- USA: CAL T.B. 133 (con tejido homologado).

› Clasificación de la resistencia y durabilidad

- UNE-EN 12727 Nivel 4 (Uso severo).

■ Dimensiones generales



Arena 302BR

Arena 303

Descripción general

› Asiento de diseño compacto y que instalado da a las filas una imagen de superficie continua. El asiento pliega de forma automática y silenciosa, sin golpes y encaja perfectamente con la pieza de respaldo, ocupando solo 21cm.

· Este asiento es adecuado para recintos deportivos y arenas, proporcionando un gran confort en un mínimo espacio. El asiento dispone de unas generosas dimensiones en posición de uso y muy reducidas en la posición de plegado.

· En la parte frontal del asiento y en la posterior del respaldo se destina un espacio de 13 x 22cm que permite insertar imágenes publicitarias, logotipos o elementos de identidad corporativa, habitualmente en soporte adhesivo serigrafado. Este espacio está dimensionado para alojar hasta 50 unidades adhesivas sin necesidad de eliminar la anterior para colocar la nueva.



· El conjunto está formado por dos elementos independientes de asiento y respaldo, sujetos a una estructura metálica adaptada a las características de cada grada. Con este sistema se consigue una gran libertad de paso entre las filas sin perjudicar el confort del usuario. El asiento plegado ocupa únicamente 21cm.

· El plegado del asiento es de forma automática mediante dos resortes insertados en el asiento, completamente protegidos de los agentes externos, autolubricados y de larga duración y fiabilidad. El retorno del asiento cuenta, además, con un sistema de freno -Controlled Soft Rise Technology- que actúa en la parte final del recorrido ralentizando el movimiento de retorno y evitando así el ruidoso golpe habitual en este tipo de productos. Esta característica, convierte la butaca Arena en el producto idóneo para espacios polivalentes, que conjugan espectáculos deportivos con eventos musicales y representaciones a cubierto.

· El diseño permite un cierre perfecto entre asiento y respaldo, de tal forma que la parte interior queda completamente protegida de los rayos solares y de la acumulación de polvo y suciedad. La necesidad de mantenimiento de la instalación se reduce en gran medida. Este diseño, además, incrementa la seguridad del usuario gracias a la ausencia de elementos que

sobresalgan y puedan significar puntos de choque. A la vez que dificulta las acciones vandálicas.

· Asiento y respaldo están realizados en polipropileno copolímero mediante técnica de soplado.

· El asiento lleva un alojamiento para acoger una placa numerada, de tal forma que queda encastrada en su interior, evitando que pueda ser arrancada. Con este sistema, además, la visibilidad del número de asiento es óptima.



· El asiento lleva rayado antideslizante en forma de espiga para una correcta posición del usuario. Existe también una versión con un acolchado integrado en asiento y respaldo que mejora sustancialmente el confort, ideal para zonas VIP.

· El asiento puede instalarse con una distancia mínima entre ejes de 50 cm y a partir de ahí incrementarse a voluntad. Ello es debido a que los asientos se ensamblan de forma individual sobre una barra de soporte, con lo cual se obtiene una gran flexibilidad en las distancias entre ejes que permite regular perfectamente el nivel de confort que se desea ofrecer a los usuarios. Los brazos son también independientes del asiento y podemos colocarlos a nuestra entera voluntad y a la distancia que se considere adecuada respecto de los asientos.



· Reacción al fuego: Este producto cumple regulaciones internacionales.

Materials y acabados

Características de las partes metálicas

- El acero cumple con las normas europeas siguientes:
 - Tubo hasta 2mm de espesor: Denominación de la aleación según norma UNE-EN 10305 parte 3: E-220.
 - Tubo de más de 2 mm de espesor: Denominación de la aleación S275JR.
 - Chapa: denominación de la aleación según norma EN 10111: DD12.

Protección y pintura de las partes metálicas

Antes del recubrimiento con pintura en polvo, las partes de metal se tratan con un proceso de limpieza en tres etapas no ácidas para lograr una adhesión superior del acabado. El acabado de la capa de polvo termoendurecible de poliéster debe aplicarse por medios electrostáticos con un espesor mínimo 70-80 micras.

Después del recubrimiento, las partes deben curarse a horno para crear un acabado duradero que cumpla con los siguientes requisitos:

- Composición: Poliéster polvo apto para exterior.
- Adherencia Cross Cut Test según UNE-EN ISO 2409 clasificación GT 0-1.
- Resistencia a rallado según ISO 15184:98 Nivel HB-H.
- Espesor total: 70-80 Micras.
- Resistencia a la oxidación (NSS), según ISO 9220: 200 h.
- Resistencia al MEK 50 dobles fotes sin decapado de pintura.

Características de las partes plásticas

Cubetas de asiento y respaldo moldeadas por inyección a alta presión de Polipropileno copolimero de alto impacto. Plástico coloreado pigmentado de alta durabilidad y con superficie de cara vista texturizada.

Tapicerías

Grupo V:



Tecno Valencia (*)

(*) Muestra de tejido / estampado por colección. Consultar colores disponibles.

Pigmentos para partes plásticas



(*) Colores disponibles para el soporte lateral / reposabrazos.

Pigmentos para partes metálicas



Características de los cojines de asiento y respaldo

Los cojines de asiento y respaldo son de espuma de poliuretano moldeada en frío.

Ambos incorporan en su interior unas estructuras metálicas de tubo y pletinas de acero, con muelles. Este sistema garantiza un gran confort y evita la aparición de deformaciones en las espumas, aún después de un uso intensivo.

El apoyacabezas también es de espuma moldeada en frío.

El tapizado de los cojines y del apoyacabezas puede realizarse de forma artesanal, admitiendo todo tipo de tapicerías: tejidos, simil piel o piel natural. Dentro de la gama de productos homologados por Figueras.

Esto permite personalizar la butaca según los requerimientos de cada proyecto.

Opcionalmente puede incorporar una barrera antifuego entre la tapicería y la espuma de PUR.

Cumplen con todos los requerimientos internacionales de comportamiento al fuego.

Certificados medioambientales y de calidad

- › Este producto ha sido diseñado siguiendo las directrices marcadas en el sistema de gestión del Ecodiseño certificado de acuerdo con la norma UNE-EN ISO 14006.
- › La fabricación de este producto ha sido realizado según el sistema de gestión ambiental certificado de acuerdo con la norma UNE-EN ISO 14001.
- › La gestión de calidad de este producto ha sido realizada de acuerdo con el sistema de calidad certificado de acuerdo con la norma UNE-EN ISO 9001.



No obstante, al objeto de facilitar al cliente las últimas novedades, FIGUERAS se reserva la facultad de introducir las modificaciones y variaciones que estime más adecuadas y convenientes para comercializar sus productos.